



KARTA PRODUKTU 40™ WYSOKIEJ JAKOŚCI KLEJ DO PLEKSI

Klejone substancje

SCIGRIP® 40™ służy do klejenia pleksi (polimetakrylanu metylu) zarówno wytłaczanej jak i wylewanej. Ponadto klei pleksi do poliestrów, CAB (octanomaślanu celulozy), poliwęglanu, PCV, ABS, PETG i innych.

Polecane zastosowania

SCIGRIP® 40™ świetnie sprawdza się w klejeniu pleksi z zachowaniem wysokiej przejrzystości spoiny. Może być wykorzystywany do produkcji reklam, budowy zbiorników akwariowych, gablot muzealnych etc.

Ogólny opis

SCIGRIP® 40™ jest dwuskładnikowym, bezbarwnym, średnio gęstym, nieszkodliwym klejem polimeryzacyjnym do pleksi (akrylu). Polimeryzuje się on w temperaturze pokojowej tworząc bardzo silne połączenia w ciągu kilku godzin. Spoiny charakteryzują się wysoką przejrzystością, dużą siłą wiązania oraz odpornością na czynniki atmosferyczne i starzenie. W sytuacjach gdy wymagana jest mniejsza lepkość kleju, podczas mieszania można rozcieńczyć komponent „A” za pomocą SCIGRIP® 3061™.

Zasady użytkowania

- **Przygotowanie powierzchni:** Klejone powierzchnie powinny być wolne od zabrudzeń oraz pasować do siebie bez użycia siły. Spasowanie części nie powinno wymagać dociskania materiału o więcej niż setne części milimetra. Powierzchnie powinny zostać zmatowione papierem o gęstości od 240 do 400. Klejone powierzchnie nie powinny być polerowane termicznie.
- **Mieszanie:** Przed mieszaniem należy doprowadzić obydwie składniki do temperatury pokojowej jednak nie więcej niż 29 stopni. W celu regulacji lepkości kleju można rozcieńczyć składnik «A» za pomocą WELD-ON 3061 w ilości nie większej niż 10g «3061» na 100g składnika «A». Następnie do mieszaniny należy dodać 5ml składnika «B» i mieszać do uzyskania jednolitej cieczy.
- **Czas użycia:** Po zmieszaniu czas życia kleju wynosi około 20 minut, zależy jednak od proporcji składników oraz ich temperatury (temperatura mieszaniny powyżej 24 stopni znacząco skraca jej czas życia).
- **Przygotowanie materiału:** Aby uniknąć pęknięcia materiału podczas klejenia po obróbce mechanicznej pleksi powinna zostać «odprężona». Producent pleksi udzieli wyczerpujących informacji w tym temacie.
- **Klejenie:** Klej nakładać za pomocą odpowiedniego aplikatora na jedną lub dwie powierzchnie. Po nałożeniu kleju powierzchnie należy bez zwłoki złączyć. W przypadku wykorzystywania foliowych taśm samoprzylepnych trzeba upewnić się, że klej nie będzie miał kontaktu z «klejącą stroną» taśmy. Następnie należy docisnąć klejone powierzchnie w celu wypchnięcia zbędnych pęcherzy powietrza. Nie powinno się dociskać spoiny zbyt mocno, ponieważ może to

skutkować wypchnięciem z niej całego kleju. W miarę możliwości warto zakleić spoinę taśmą samoprzylepną w celu uniknięcia kontaktu spoiny z powietrzem.

- **Stygnięcie:** W temperaturze 21°C, przy grubości spoiny rzędu 0.508 mm, części można przekładać już po 7-8 minutach. Spoina stwardnieje w czasie 45-60 minut. Dla większości zastosowań siła wiązania będzie wystarczająca już po 4 godzinach. Nie zaleca się obróbki mechanicznej klejonych części wcześniej niż po 24 godzinach.

Typowe wytrzymałości spoiny

Temperatura	Typowa wytrzymałość na ścinanie MPa (N/mm ²)	
	24 godziny	7 dni
Pokojowa	18.28	28.10
49°C	31.60	40.08
66°C	41.48	49.20

¹⁾ Czas stygnięcia - 24 godziny. Podano siły wiązań dla 24 godzin + wyszczególniony czas utwardzania. Próby przeprowadzono dla materiału grubości 6.4mm i powierzchni spoiny 6.45cm².

Właściwości produktu

Kolor:	bezbarwny ²⁾
Lepkość:	2900 mPa · s (cps)
Czas reakcji:	35 do 40 minut
Czas użycia mieszaniny:	20 minut
Czas utwardzania:	2 godziny
80% siły wiązania:	72 godziny
Gęstość względna:	1.03 ± 0.04

Dostępność

Produkt jest dostępny w opakowaniach 118ml**, 473ml oraz 3.784l**. Dokładna informacja nt. opakowań i dozowników znajduje się w naszym cenniku.

Data ważności

1 rok od daty produkcji, w nienaruszonych opakowaniach składowanych w suchym miejscu, w temperaturze od 10 do 27 stopni. Przechowywanie kleju w wyższych temperaturach niż zalecane może skrócić jego datę ważności. Analogicznie trzymanie kleju w warunkach chłodniczych wydłuża jego przydatność. **UWAGA!** Trzymać z dala od źródeł ciepła, otwartego płomienia, iskier i bezpośredniego słońca. Produktu nie należy zamrażać. Po przekroczeniu daty ważności produkt zachowuje swoje właściwości fizyczne i chemiczne. Nadal pozostaje używalny, jednakże bez gwarancji producenta.

Informacje o transporcie

Numer UN:	1133
Nazwa wysyłkowa:	kleje zawierające materiały ciekłe zapalne
Klasa:	3
Grupa pakowania:	II

szczegółowe informacje na transportu można znaleźć w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego